

Руководство по эксплуатации

Ручной гидравлический штабелер Модель SDJ500/SDJ1000/SDJ1500 XILIN



Содержание

Назі	начение	-
OCH	ІОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	•
Инс	трукция по эксплуатации	4
1.	КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕР РАБОТЫ	4
2.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	4
3.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	
1	TRADIATA TEVHINGEOVOM EESOTACHOCTIA IA OVRAHLI TRATA	,



Назначение

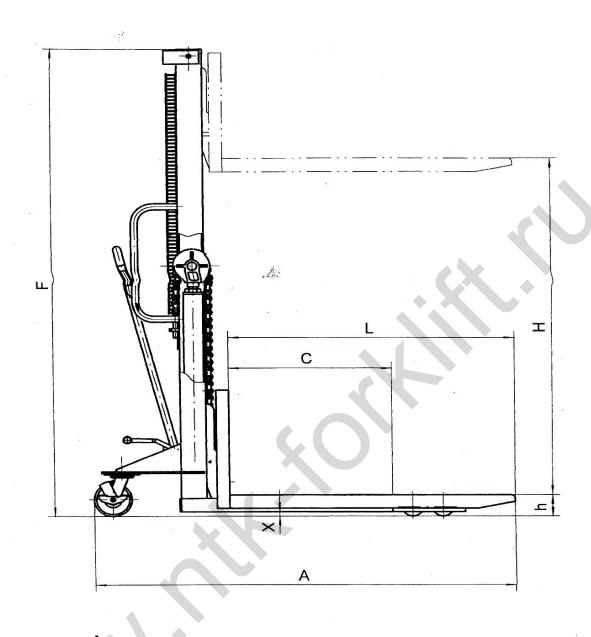
Ручной гидравлический штабелер «Xilin» SDJ500 / SDJ1000 / SDJ1500 - высокоподъемное ручное гидравлическое устройство, предназначенное для подъёма, опускания, штабелирования паллетированного груза (груза на поддонах) и кратковременной его транспортировки.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

См. также Рис.1

Модель	SDJ500	SDJ1000	SDJ1025	SDJ1030	SDJ1500
Грузоподъемность Q (кг)	500	1000	1000	1000	1500
Центр тяжести C (мм)	600	600	500	500	400
Высота подъема Н (мм)	1000/1600	1600	2500	3000	1600
Высота вил в нижнем положении (мм)	90	90	90	90	90
Длина вил L (мм)	1100(1150)	1100(1150)	1100(1150)	1100(1150)	1100(1150)
Ширина вил (мм)	550	550	550	550	550
Скорость подъема, мм/цикл	25	25	25	25	25
Габариты (мм): Длина А Ширина В Высота F	1655/1705 755 1490/2080	1655/1705 755 1490/2080	1655/1705 860 1838	1655/1705 860 2080	1655/1705 755 2080
Ролики Х (мм)	Ø 90	Ø 90	Ø 90	Ø 90	Ø 90
Минимальный клиренс (мм)	25	25	25	25	25
Внешний радиус разворота (мм)	1380	1380	1380	1380	1380
Вес (кг)	185/205	185/200	276	307	245





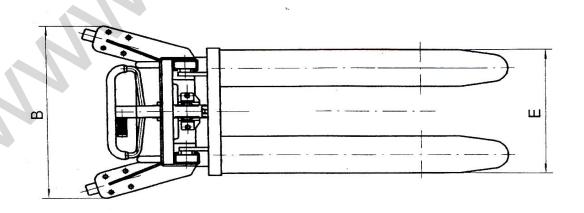


Рис. 1



Инструкция по эксплуатации

1. КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕР РАБОТЫ

- Ручной гидравлический штабелер Xilin SDJ500/SDJ1000/SDJ1500 по конструкции состоит из гидравлической системы, мачты и шасси.
- Данный штабелер предназначен для ручного подъема (с помощью гидравлического механизма) груза и передвижения его вручную. Гидравлический механизм оборудован спускным клапаном и ножной тормозящей педалью. Для управления скоростью опускания вил и обеспечения надежной и долговечной работы гидравлической системы.
- Шасси (опорная рама) изготовлена из высококачественной штампованной стали. Ведущие колеса легко и свободно вращаются на 360° и оборудованы тормозом.
- Поддерживающие ролики и ведущие колеса изготовлены из полиамида и оснащены шариковыми подшипниками, что обеспечивает стойкость, прочность и невредимость рабочей поверхности.

Последовательность работы со штабелером следующая:

- Подвести вилы под груз.
- Установить, если требуется тормоз на ведущие колеса.
- Нажатием педали привести в действие насос. Масло в резервуаре насоса давит на дно поршня цилиндра и поднимает поршневой шток на величину хода, через цепь поднимая раму с вилами. Повторными нажатиями педали осуществится дальнейший подъем на необходимую высоту.
- Когда вилы подняты на максимальную высоту, давление стравливается через отверстие клапана, чтобы предотвратить дальнейший подъем вил и поломку штабелера.
- Ручным позиционированием штабелера подвезти груз к месту выгрузки.
- Для разгрузки груза, нажать на педаль так, чтобы отверстие спускного клапана было открыто и гидравлическая жидкость из цилиндра перетекла в резервуар под тяжестью груза и вилы опускались до нужного уровня. Когда груз будет установлен на нужном уровне вилы извлекаются.

2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Температура использования от -25 до +45 °C.
- Гидравлическое масло должно быть соответствующего уровня и профильтровано. При работе в условиях низкой температуры необходимо применять низкотемпературное гидравлическое масло (t -35°C -5 °C).
- Необходимо каждый день производить визуальный контроль и проверку функционирования системы штабелера для выявления неисправностей. Для продления срока службы штабелера запрещается использовать неисправный штабелер. Все шаровые соединения (поворотные) должны смазываться моторным маслом не реже одного раза в три месяца. Необходимо следить, чтобы в колеса и оси не попадали посторонние предметы и материалы. Все колеса должны вращаться беспрепятственно. В случае, если штабелер не используется долгое время, в гидравлическую систему может попасть воздух. Воздух может быть выпущен следующим образом: повернуть болт 11 (рис.2) против часовой стрелки и медленно прокачать ручку до тех пор, пока масло не покажется в этой точке (12). Остановить ручку и затем закрутить болт до конца по часовой стрелке; Установить рычаг в верхнее положение (опускание). Полностью прокачать рукоятку штабелера 4-6 раз и вернуть рычаг в нейтральное положение. Если необходимо данную операцию можно повторить несколько раз до достижения нормальной работы штабелера.
- Для того, чтобы штабелер функционировал в соответствии с техническими данными, центр тяжести поднимаемого груза должен располагаться в середине вил штабелера. В противном случае нормативная грузоподъемность будет меньше. Нормативная грузоподъемность штабелера указана на табличке с правой стороны мачты штабелера.
- Груз не должен долго находиться на поднятых вилах.
- При опускании груза, нажимать на педаль спускного клапана нужно легко и плавно. В противном случае может быть испорчена машина или груз.



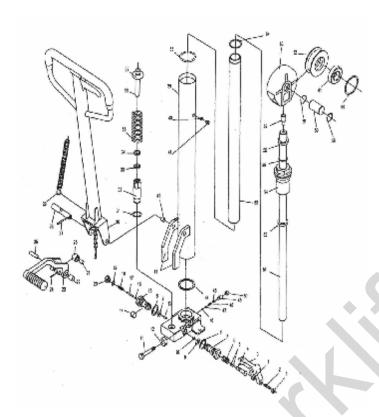


Рис. 2

3. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Nº	Неисправность	Причина	Метод устранения
1	2	3	4
1	Неполный подъ- ем	Уменьшение количества гидравлического масла в системе.	Добавить фильтрованное масло в резервуар
2	Вилы не поднимаются при качании педали	 1.Излишняя вязкость гидравлического масла. Масло не соответствует по качеству. 2. Загрязнения в гидравлическом масле, которые препятствуют плотному закрыванию подпиточного клапана. 3. Выпускной клапан, педаль или пружина растяжения не работают или поршень заклинивает из-за попавших посторонних частиц. 4. Педаль или выпускной клапан отрегулированы не правильно. 	Заменить масло на соответствующее. Извлечь загрязнения или заменить масло. Проверить пружину отрегулировать педаль, извлечь посторонние частицы. Освободите пружину, раскрутите прижимной болт (11), установите его в надлежащую позицию, затем затяните прижимной болт и установите пружину.
3	Вилы не опускаются	Выпускной клапан не отрегулирован. Из-за сильной перегрузки деформировался поршень цилиндра заклинило каретку вил, либо цепное колесо.	Отрегулируйте, отремонтируйте или замените поршень цилиндра или подшипники.
4	Утечка гидравлического масла	1.Прокладка испорчена, либо несоответствующего качества. 2.Мелкие трещины или поры в частях гидравлического узла 3. Ослаблены винтовые соединения, либо прокладка не затянута.	Поменяйте прокладку, затяните, отремонтируйте или замените поврежденные части.



ООО «НТК ФОРКЛИФТ»

8 800 5555 393

www.ntk-forklift.ru

4. ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА

- Обслуживание тележки осуществляется только лицами, инструктированными по правилам охраны труда и технической безопасности.
- Опускание вил тележки происходит автоматически плавно и медленно при установке рукоятки ручки тележки в верхнее положение. Запрещается оказывать давление на рукоятку с целью ускорения опускания.
- Запрещается качать ручку тележки часто и резко.
- Не допускается поспешная загрузка на вилы тележки.
- Не допускается перегрузка.
- Центр тяжести груза должен находится внутри контура вил в середине обоих вил. При разбалансированной загрузке тележки существует вероятность опрокидывания тележки с грузом при подъеме.
- Не допускается загрузка плохо закрепленного груза.
- Не рекомендуется оставлять груз на вилах тележки долгое время.
- Когда тележка оставлена без оператора, вилы должны находится в нижнем положении.
- Тележка не предназначена для транспортировки людей. Не допустимо движение тележки при нахождении человека на вилах погрузчика. При транспортировании груза оператор должен находиться только со стороны тягового механизма. При нахождении человека со стороны вил, существует вероятность придавливания ног грузом при опускании вил тележки.
- Тележка предназначена для ровного гладкого пола. При использовании тележки на полу с уклоном рекомендуется применять тележку с тормозом.
- Не проводить ремонт тележки без соответствующего обучения. Применять для ремонта только соответствующие запасные части.

OOO «НТК форклифт» Эксклюзивный дистрибьютор 125362, г. Москва, ул. Свободы, 35, стр. 23, тел.: 8 (800) 5555 393 (звонок бесплатный)

тел.: 8 (495) 363 63 82 e-mail: zapros@ntk-forklift.ru www.ntk-forklift.ru www.ntk-teh.ru

Филиал в Новосибирске:

630129, г. Новосибирск, ул. Тайгинская, д. 11, к. 34

тел.: 8 (383) 363 63 82



ООО «НТК ФОРКЛИФТ»

8 800 5555 393

www.ntk-forklift.ru